



## Kontakt / Ansprechpartner

### Caspar Gleitlager GmbH

Fischeräcker 6  
D-74223 Flein

Tel. +49 (0)7131 / 27712-0  
Fax +49 (0)7131 / 27712-50

Amtsgericht Stuttgart HRB Nr. 103384  
USt.Id.Nr. DE 145 767 353

info@caspar-gleitlager.de  
www.caspar-gleitlager.de



### Jürgen Caspar

Geschäftsführender Gesellschafter  
Dipl.-Ing. (FH) Produktionstechnik  
Tel. +49 (0)7131 / 27712-11  
juergen.caspar@caspar-gleitlager.de



### Jürgen Hagner

Dipl.-Betriebswirt (FH)  
Leiter Vertrieb / QM  
Tel. +49 (0)7131 / 27712-13  
juergen.hagner@caspar-gleitlager.de



### Achim Stähle

Techniker  
Vertrieb  
Tel. +49 (0)7131 / 27712-12  
achim.staehle@caspar-gleitlager.de

## Haftungshinweis

Caspar Gleitlager versichert, dass die in dieser Broschüre beschriebenen Produkte keine Herstellungs- und Materialfehler haben. Die hier gemachten Angaben dienen als Hilfe bei der Beurteilung der Anwendungseignung des Werkstoffes. Sie stellen aber keine Zusicherung von Eigenschaften dar.

Falls nicht ausdrücklich und schriftlich zugesagt, gibt Caspar Gleitlager keine Garantie, dass die beschriebenen Produkte für irgendwelche speziellen Zwecke oder spezifischen Betriebsbedingungen geeignet sind.

Caspar Gleitlager akzeptiert keinerlei Haftung für etwaige Verluste, Beschädigungen oder Kosten, wie sie auch immer durch direkte oder indirekte Anwendungen dieser Produkte entstehen.

Für alle Geschäfte, die durch Caspar Gleitlager abgewickelt werden, gelten grundsätzlich deren Verkaufs- und Lieferbedingungen. Kopien können auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.

Die hier beschriebenen Produkte sind Gegenstand einer fortgesetzten Entwicklung. Caspar Gleitlager behält sich das Recht vor, Änderungen der Spezifikation oder Verbesserungen der technologischen Daten ohne vorherige Ankündigung durchzuführen.

Ausgabe Juli 2013 - © Caspar Gleitlager GmbH

## Gerollte Bronze-Gleitlager

Diese Gleitlager werden aus einer hochwertigen Phosphor-Zinn-Bronze gefertigt, die den Lagern eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit, sowie eine gute

Korrosionsbeständigkeit und hohe Dauerfestigkeit verleiht.

### Standardbauformen

Standardmäßig fertigen wir Buchsen und Bundbuchsen, mit eingepprägten Schmieraschen oder bei

größerem Schmierbedarf, gelocht für ein größeres Schmierstoffdepot.



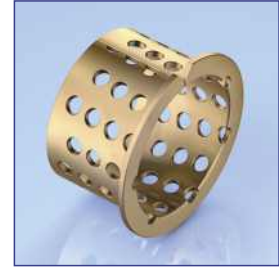
CA.B90 Buchse



CA.B90 Bundbuchse



CA.L90 Buchse



CA.L90 Bundbuchse

### Sonderteile

Standardbuchsen bzw. Bundbuchsen können in unserer Dreherei kurzfristig auf andere Längen gekürzt werden.

Buchsen bzw. Bundbuchsen können auch mit speziellen Durchmessern gerollt bzw. stanzgeformt werden.

Sämtliche Buchsen und Bundbuchsen können mit

Schmiernuten, Bohrungen und anderen Bearbeitungen versehen werden.

Scheiben und Gleitstreifen können nach Ihren Zeichnungen angefertigt werden. Bitte fragen Sie Ihren Bedarf an Sonderteilen gezielt an. Am besten mit Zeichnung.



CA.B90 Buchse mit Sonderdurchmesser, Schmiernuten und Bohrungen



CA.L90 Buchse mit Sonderdurchmesser und zusätzlichen Schmiernuten



CA.B90 Scheibe mit zusätzlicher Schmiernut

## Monometall-Werkstoffe CA.B90 / CA.L90 ähnlich DIN ISO 3547-4 Typ Y1

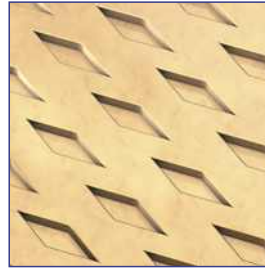


### Aufbau

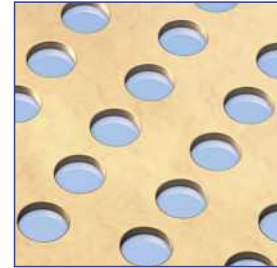
Den Bronze-Werkstoff für die monometallischen Gleitlager gibt es in zwei Ausführungen:

Als **CA.B90** mit eingepprägten Schmieraschen und als **CA.L90**, gelocht, für ein größeres Schmierstoffdepot.

Der Grundwerkstoff ist in beiden Fällen derselbe. Die hochwertige Phosphor-Zinn-Bronze weist exzellente Gleiteigenschaften auf und ist besonders dann einzusetzen, wenn hohe Verschleiß- und Dauerfestigkeit, sowie gute Korrosionsbeständigkeit gefordert sind.



CA.B90



CA.L90

### Chemische Zusammensetzung

#### CuSn8P

= Werkstoff Y1 gemäß DIN ISO 3547 Teil 4

### Eigenschaften

- gut geeignet für Schwenk-, wie auch für Linearbewegungen
- geringe Empfindlichkeit gegen Stoßbelastungen und Schwingungen auch im unteren Geschwindigkeitsbereich
- geringe Empfindlichkeit in schmutziger Umgebung
- regelmäßige Schmierung mit Fett oder Öl notwendig (lithiumverseiftes Fett empfohlen)
- gute Beständigkeit gegen korrosive Medien
- Schmieraschen/-löcher dienen als Schmierstoffreservoir und als Schmutzfangaschen
- mit großer Verschleißtiefe auch für rauen Betrieb geeignet (Grenzwert  $< 0,15 \times \text{Wandstärke [mm]}$ )
- feingedrehte Wellen verwendbar

### Technische Daten

zulässige spezifische Lagerbelastung	sehr geringe Gleitgeschwindigkeit Gleitgeschwindigkeit bis 2 m/s	$p_{\max}$	120 N/mm <sup>2</sup> 40 N/mm <sup>2</sup>
max. Gleitgeschwindigkeit	geschmiert	$v_{\max}$	2 m/s
max. pv-Wert	geschmiert		2,8 N/mm <sup>2</sup> x m/s
Härte		HB	110 - 150
Zugfestigkeit			450 N/mm <sup>2</sup>
Dehnung			40%
Reibungskoeffizient		f	0,08 - 0,2
Temperaturbereich		$\vartheta$	-100 bis +200°C
Wärmeausdehnungskoeffizient		$\alpha$	$18,5 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Wärmeleitzahl		$\lambda$	58 W(m x K) <sup>-1</sup>

### Lieferformen

- Standardteile als Buchsen und Bundbuchsen
- Sonderteile auf Anfrage (siehe Seite 27)

### Typische Anwendungsfälle

Bei erhöhter Schmutzbelastung an der Lagerstelle, wie z.B. im Landmaschinen- und Baumaschinenbereich.



**Caspar Gleitlager –  
mehr als Standard**

Caspar Gleitlager GmbH  
Fischeräcker 6  
74223 Flein  
Germany

T +49 (0)7131 277 12-0  
F +49 (0)7131 277 12-50  
info@caspar-gleitlager.de  
www.caspar-gleitlager.de